



Marine Engineering

Yayla Mah. Vatan Cad. Meka İş Merk.
No:58 Kat:3 D:15 Tuzla / İSTANBUL
Tel.: 0216-701 23 13 - Fax: 0216-701 23 14

KARBON ELEKTROD PENSESİ KULLANMA TALİMATI

Urun Özellikleri

- Endüstri ve atölyelerde kaynak ağzı acma işleminde ve profil kesiminde kullanılır.
- Tamamen izole edilmiştir.
- İzolasyon parçaları ve sap yanmaz olup darbelere dayanıklıdır.
- Hava hortumu yalıtkan ve ısıya dayanıklı malzemeden imal edilmiştir.
- Karbon elektrot pensesi , hava ve elektrik ile çalışan bir elemandır.

Guvenlik Uyarıları

- İzolasyon parçalarının tamamı takılı haldeyken kullanılmalıdır.
- Koruyucu eldiven ve kaynak maskesi ile çalışılmalıdır.
- Hortuma hava devresi haricinde (or. su devresi) bir bağlantı yapılmamalıdır.
- Pense ve kablo bağlantıları suyla temas etmemelidir.

Esas Kullanım Amacı

MKARP – 1000 her türlü profile sahip iş parçasının kesiminde ve kaynak ağzı acımında kullanılır.

Paketleme ve Nakliye

MKARP-1000 , her kolide 1 adet bulunacak şekilde paketlenir.. Nakliye ve stoklama esnasında kolisinden çıkarılmamalıdır.

Montaj ve Demontaj

- Hava , karbon pensesi hortumunun ucundaki rekor kompresör devresi bağlanarak elde edilir.
- Elektrik akımı , kaynak makina çıkış kablusunun , rekor üzerindeki delikli parçaya bağlanmasıyla sağlanır.
- Demontaj için bu işlemlerin tersi yapılır.

Dikkat Edilecek Hususlar

- Makina Cinsi : Bosta gerilim 60 V. olmalıdır.
- Hava : 5-7 Atmosfer.
- Çalışma Akımı : 50 x Elektrot Çapı (mm.)
- Kutup : Karbon pensesi (+) kutuba bağlanmalıdır. Ancak pik ve bakır gibi yüksek ısı iletebilen malzemelerde (-) kutuba bağlanır.

MODEL ÖZELLİKLERİ

Model	Beyan Akımı A	Elektrod Çapı (mm)	Kablo Kesiti mm ²
MKARP – 1000	1000	4 – 13 Grafit Elektrod	5 – 7

Not : Akım değeri % 60 kullanma faktörü için beyan edilmiştir.